



Valve anti-siphon à membrane



Valve anti-siphon à membrane

APPLICATION

La valve anti-siphon à membrane est prévue pour l'équipement des conduites d'alimentation fioul dans le cas où une section de cette conduite est en dessous du niveau de remplissage maximal de la cuve.

En cas de fuite en partie basse, la valve anti-siphon empêche le siphonage (fuite) du fioul contenu dans la cuve. Elle est adaptée pour le fioul de chauffage DIN 51603-1, le diesel selon EN 590 ainsi que les biocarburants et le biodiesel avec max. 20% FAME.

La valve anti-siphon est particulièrement recommandée dans des zones inondables.

PRINCIPE

La valve anti-siphon à membrane s'installe en point haut du circuit. Elle est réglable à une hauteur de sécurité de 1 à 4 m. La valeur de réglage correspond à la hauteur de montage. Grâce à un ressort intégré, la valve anti-siphon à membrane empêche le fioul de s'écouler et ne s'ouvre qu'avec la force d'aspiration de la pompe. Elle est étanche jusqu'à 10 m. de colonne d'eau.

COMPOSITION

- Valve anti-siphon à membrane
- Dispositif de plombage

+ PRODUIT

- Réglable de 1 à 4 m.

COMPOSITION

- Valve anti-siphon à membrane
- Dispositif de plombage

CARACTÉRISTIQUES

Réglage hauteur	de 1 à 4 m
Raccord	2 x G3/8" F
Position de montage	Au choix
Débit fioul	220 l/h maxi.
Plage de température	6 à 40 °C (fioul)
Étanchéité	jusqu'à -1 bar
Pression de test	6 bar maxi.
Corps	Laiton
Agrément	DIBt Z-65.50-415

Code : A

Valve anti-siphon à membrane

Code Produit

20139