

## Protégé ZM



### + PRODUIT

- Simple d'emploi (un seul bouton).
- Bonne lisibilité.
- Taille et poids réduits (l'utilisateur peut le porter en permanence sans aucune gêne).
- Robuste, étanche.
- Homologations CE, UL, ATEX.

### FONCTIONNEMENT

- Le PROTEGE ZM détecte et mesure en continu la présence de CO dans l'air.
- Quand sa durée de vie est dépassée (2 ans après l'activation initiale), une alarme se déclenche automatiquement et fonctionne pendant 8 heures avant que le détecteur ne se mette automatiquement hors service.

### FONCTION

- Protection individuelle contre les risques d'intoxication au CO.
- Alerte immédiate et automatique en cas de danger.
- Affichage du CO mesuré.

### APPLICATION

- Assure la protection lors des interventions dans :
  - les chaufferies
  - les cuisines
  - les locaux industriels

### INTOXICATION CO

Le CO est la 1<sup>ère</sup> cause de mortalité par intoxication en France. 6000 cas d'intoxication par an dont 300 mortels. Le monoxyde de carbone (CO) est dangereux, inodore.

### CARACTÉRISTIQUES

Type d'instrument	Détecteur autonome
Gaz détecté	CO
Plage	0 à 300 ppm CO
Affichage	Écran LCD
Lecture	Mesure en temps réel, autonomie restante, Maximum d'exposition
Alarme visuelle	2 niveaux d'alarme par LED, lumineuse rouge 10 et 50 ppm CO selon l'Arrêté du 15 septembre 2009
Alarme sonore	2 tons - puissance 95 dB
Vibreur	Intégré
Alimentation	Pile interne au lithium-ion
Durée de vie	2 ans
Dimensions	94 x 56 x 33 mm
Poids	76.5 g
Température d'utilisation	-30°C à +50°C
Contrôles	Opération à l'aide d'un bouton unique
Attache	Clip crocodile en acier inoxydable
Étanchéité	IP 67
Homologation	ATEX : II 1 G Ex ia IIC T4
Garantie	1 an

Code : P

Protégé ZM CO

Code Produit

5001130