

Protégé ZM



+ PRODUIT

- Simple d'emploi (un seul bouton).
- Bonne lisibilité.
- Taille et poids réduits (l'utilisateur peut le porter en permanence sans aucune gêne).
- Robuste, étanche.
- Homologations CE, UL, ATEX.

FONCTIONNEMENT

- Le PROTEGE ZM détecte et mesure en continu la présence de CO dans l'air.
- Quand sa durée de vie est dépassée (2 ans après l'activation initiale), une alarme se déclenche automatiquement et fonctionne pendant 8 heures avant que le détecteur ne se mette automatiquement hors service.

FONCTION

- Protection individuelle contre les risques d'intoxication au CO.
- Alerte immédiate et automatique en cas de danger.
- Affichage du CO mesuré.

APPLICATION

- Assure la protection lors des interventions dans :
 - les chaufferies
 - les cuisines
 - les locaux industriels

INTOXICATION CO

Le CO est la 1^{ère} cause de mortalité par intoxication en France. 6000 cas d'intoxication par an dont 300 mortels. Le monoxyde de carbone (CO) est dangereux, inodore.

CARACTÉRISTIQUES

Type d'instrument	Détecteur autonome
Gaz détecté	CO
Plage	0 à 300 ppm CO
Affichage	Écran LCD
Lecture	Mesure en temps réel, autonomie restante, Maximum d'exposition
Alarme visuelle	2 niveaux d'alarme par LED, lumineuse rouge 10 et 50 ppm CO selon l'Arrêté du 15 septembre 2009
Alarme sonore	2 tons - puissance 95 dB
Vibreur	Intégré
Alimentation	Pile interne au lithium-ion
Durée de vie	2 ans
Dimensions	94 x 56 x 33 mm
Poids	76.5 g
Température d'utilisation	-30°C à +50°C
Contrôles	Opération à l'aide d'un bouton unique
Attache	Clip crocodile en acier inoxydable
Étanchéité	IP 67
Homologation	ATEX : II 1 G Ex ia IIC T4
Garantie	1 an

Code: P

Protégé ZM CO

Code Produit

5001130